



- OPIS:
- 1 – FUTRYNA ZEWNĘTRZNA
 - 2 – PŁAT
 - 3 – PODPORA – PROFIL 100X50X5 (ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE)
 - 4 – RYGIEL – PROFIL ZAMKNIĘTY LUB CFOWNIK 100X50X5 (ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE) WYKONAĆ NA DŁUGOŚCI MINIMUM DŁUGOŚCI TORU (LT)+295
 - 5 – TOR JEZDNY, NIERDZEWNY
 - 6 – FUTRYNA WEWNĘTRZNA (OPCJA)
 - 7 – PRÓG DRZWI MROŹNICZYCH (OPCJA)
 - 8 – WÓZEK TORU
 - 9 – ZEŚLIŻG DOLNY PRZEDNI
 - 10 – ZEŚLIŻG DOLNY TYLNY
 - 11 – NAPINACZ PASA
 - 12 – ZESPÓŁ NAPĘDOWY
 - 13 – SKRZYŃKA STERUJĄCA
 - 14 – AWARYJNE ODCIĘCIE ZASILANIA
 - 15 – KASETA STERUJĄCA
 - 16 – PRZELĄCZNIK LINKOWY
 - 17 – OSŁONA TORU
 - 18 – OSŁONA ZESPÓŁU NAPĘDOWEGO
 - 19 – III NOGA (OPCJA)
 - OB – OBRÓBKA

	COLDER SP. Z O.O. UL. MODRZEWIOWA 52, JANÓWEK 05-555 TARCZYN, POLAND	DATA / DATE 03 01 2011	NR RYSUNKU / DRAWING NO DPMRA100-004-10-A001
	NAZWA / NAME GŁÓWNE PODZESPOŁY DRZWI PRZESUWNYCH CHŁODNICZYCH I MROŹNICZYCH – AUTOMATYCZNYCH	PLIK / FILE PRZESUWNE_KAT2010.DWG	WYMIAR / DIMENSION S x H

PODKONSTRUKCJĘ (3, 4) PRZYGOTOWUJE INWESTOR PRZED PRZEWDZIANYM MONTAŻEM DRZWI